

新代联网配置

一、设备信息确认

1、确认型号

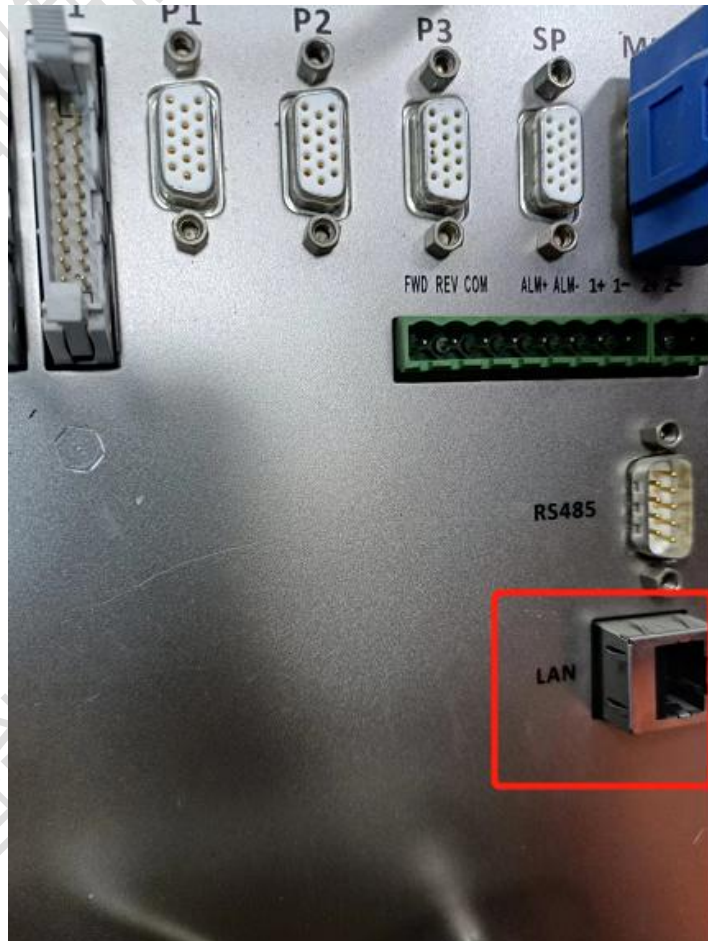
数控面板拍照确认：



此系统为：6TA

2、确认通讯接口

1、数控面板的后面



2、其他位置

其他位置一般是前面两个位置用网线引出来后做的网口母头，常见在机床数控面板侧面，机床电器柜后面等等。

3、确认数控系统软件版本

官方文档指引：

控制器版本查看

车铣床控制器路径:

- 五键: F5维护->Next->Next->Next->F5系统资讯
- 八键: F8系统资讯
- 10+8键: G8机械设定->F10系统资讯

泛用自动化控制器路径:

- 八键: F4电控模组->F1维护->Next->F5系统资讯

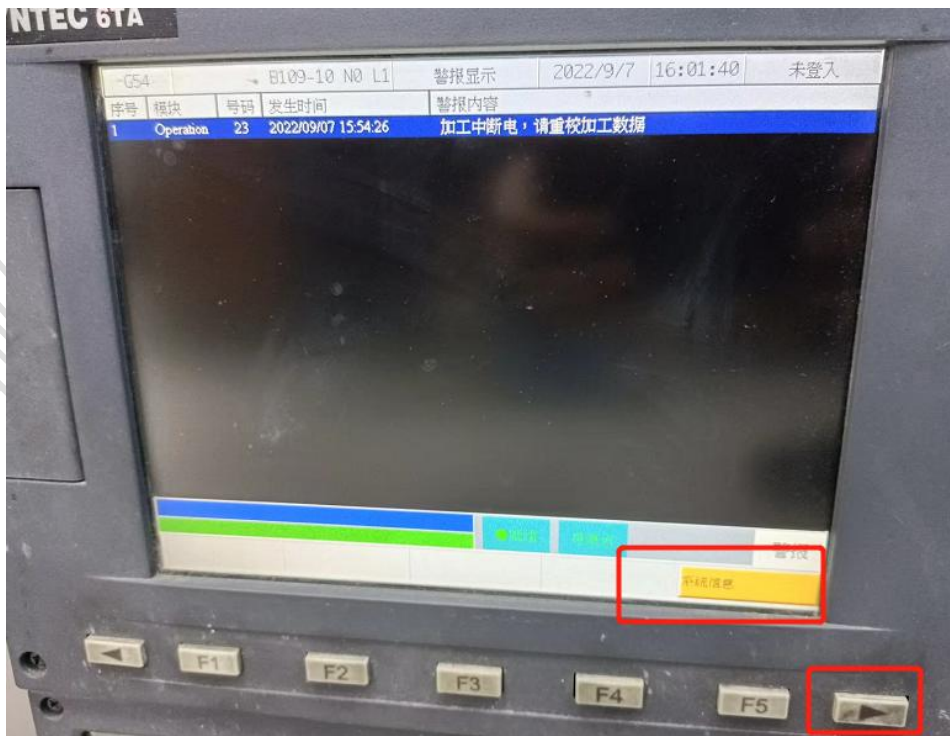


实例操作:

1、进入维护界面:



2、连续按右侧菜单键，找到系统信息界面:



3、进入产品信息界面后确认数控系统的产品版本和操作系统：



图中的产品版本为：10.116.36Y ，操作系统为 winCE

注：操作系统未 winCE,产品版本为 10.116.0X 以后，低于此版本数控系统需要升级，最好升级到 10.116.36 以后

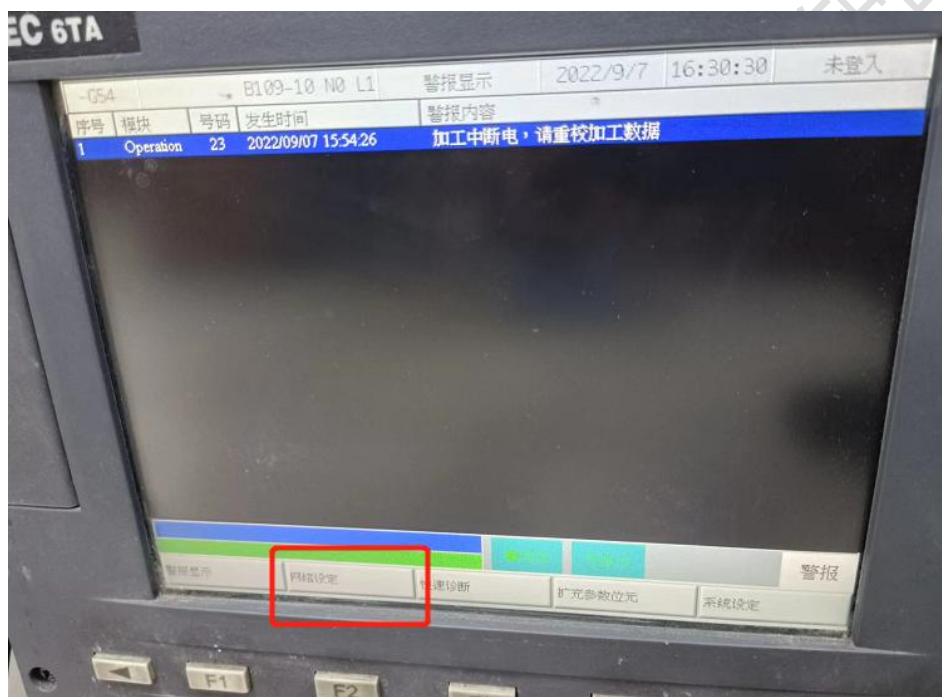
二、网络配置

1、进入 ip 设置界面

进入维护界面：

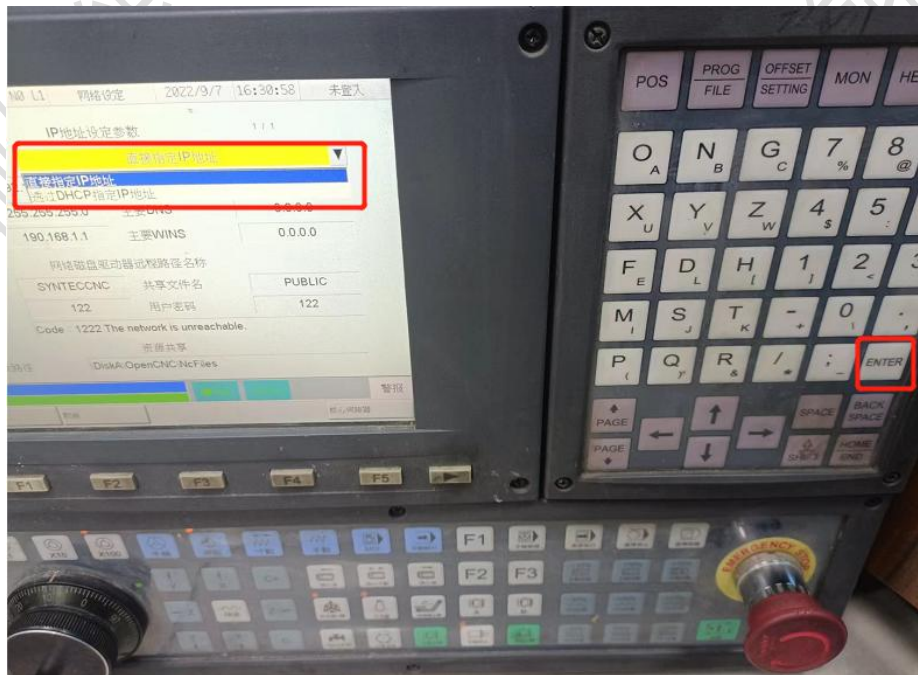


进入到网络设定界面：



2、设置 ip

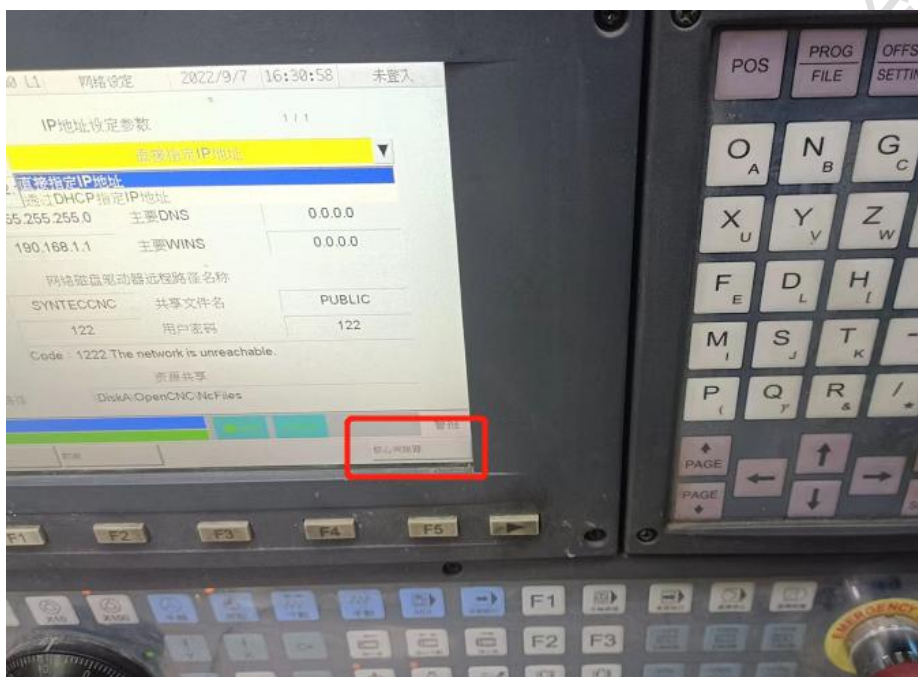
设置成直接制定 ip 地址：



输入设备 ip、子网掩码、网关

3、设置核心伺服器

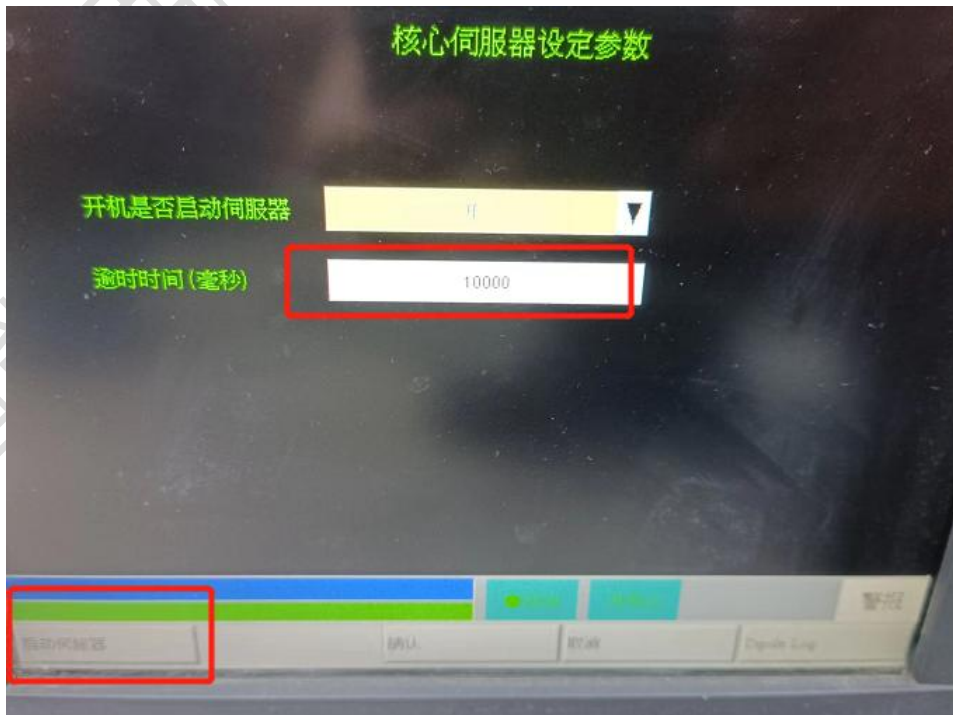
进入核心伺服器页面：



打开核心伺服器：



超时时间设置为 1000-10000 之间，并启动核心伺服器：




重启数控系统，所有更改的参数生效。

三、通讯测试

1、ping 指令

ping ip

例： ping 192.168.1.5



```
管理员: C:\Windows\system32\cmd.exe
Microsoft Windows [版本 6.1.7601]
版权所有 (c) 2009 Microsoft Corporation。保留所有权利。

C:\Users\Administrator>ping 192.168.1.5

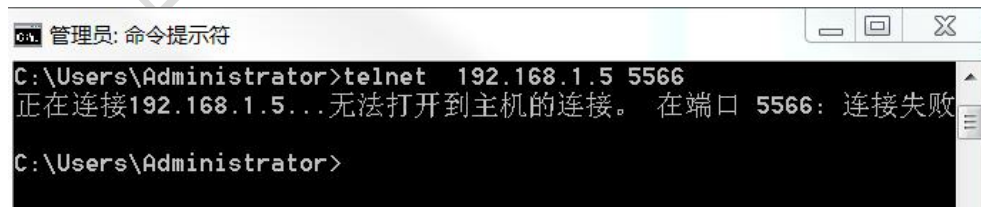
正在 Ping 192.168.1.5 具有 32 字节的数据:
来自 192.168.1.213 的回复: 无法访问目标主机。
来自 192.168.1.213 的回复: 无法访问目标主机。
来自 192.168.1.213 的回复: 无法访问目标主机。
来自 192.168.1.213 的回复: 无法访问目标主机。

192.168.1.5 的 Ping 统计信息:
    数据包: 已发送 = 4, 已接收 = 0, 丢失 = 4 (100% 丢失),
```

2、telnet 指令

telnet ip 端口

例: telnet 192.168.1.5 5566



```
管理员: 命令提示符

C:\Users\Administrator>telnet 192.168.1.5 5566
正在连接192.168.1.5...无法打开到主机的连接。 在端口 5566: 连接失败

C:\Users\Administrator>
```

此图为端口不通的示例，如果端口通后会进入一个黑色框中。

四、常见问题

1、网络不通

重启设备、检查网线、检查网口灯是否闪烁

2、版本低

尝试升级数控系统